

## Ogłoszenia:

1. Dziś uroczystość Zesłania Ducha Świętego. Dziś także kończy się okres Wielkanocny.
2. Bóg zapłać za ofiary na inwestycje parafialne. W zeszłą niedzielę zebraliśmy na ten cel: w Czarnkowie - 10.114 zł., w Romanowie - 1386 zł.
3. Informujemy, że przyjęliśmy rodzinę, której spalił się dom by czasowo zamieszkała na wikariacie. Dziękujemy jeszcze raz parafianom za okazane serce i ofiary dla poszkodowanych.
4. Zapraszamy serdecznie na **nabożeństwa majowe** pół godziny przed wieczorną Mszą św. W niedzielę i w środy - nabożeństwo majowe o godz. 20.00 przy figurze Matki Bożej w ogrodzie przy probostwie. W Romanowie nabożeństwa po Mszach świętych.
5. W tym tygodniu: w poniedziałek - święto NMP Matki Kościoła, we wtorek wspomnienie św. Filipa Neri, pr., w czwartek - święto Jezusa Chrystusa Najwyższego Kapłana, w piątek - wspomnienie św. Urszuli Ledóchowskiej, dz., Patronki Archidiecezji.
6. Za tydzień podczas Mszy św. o 12.30 **ks. neoprezbiter Rafał Matelski** będzie odprawiał Mszę św. prymicyjną. Serdecznie zapraszamy na dziękczynienie za dar jego święceń kapłańskich. W sobotę, 6 VI - wieczorna Msza św. dla wspólnot i agapa w ogrodzie przy probostwie.
7. W niedzielę za tydzień - ur. Trójcy Przenajświętszej.
8. Spotkanie ze słuchaniem Słowa Bożego we wtorek na probostwie o godz. 19.30.
9. Spotkanie dla **kandydatów do bierzmowania z kl. VIII:**
  - gr 3 (p. Maria) - 27 V (środa), godz. 17.00 w sali.
10. Młodzież zapraszamy na wyjazd na spotkanie na Polach Lednickich 6 VI. Koszt: 100 zł. Wyjazd w sobotę 6 VI o godz. 9.30. Zapisy u ks. Patryka.
11. Ks. Marcin z Parafii JChNK zaprasza na pielgrzymkę do Hiszpanii i Francji, która odbędzie się w lipcu br. Szczegóły na plakacie w gablocie, zapisy pod tel. 506 169 995.
12. W ostatnim czasie zmarli śp. Grzegorz Rysman z Ul. Janka z Czarnkowa, Leszek Zdanowicz z Brzeźna oraz Ernst Chromik z Romanowa Dolnego. Dobry Jezu...

ks. Krzysztof Makosz - proboszcz



**I CZYT. Dz 2,1-11**  
**II CZYT. 1 Kor 12,3-13**

## PARAFIALNY INFORMATOR

**Parafia pw. św. Marii Magdaleny  
w Czarnkowie**

**Rok A, II/Nr 26 (985)**  
**EWANGELIA: J 20,19-23**

**„Uczniowie misjonarze”**

### **NIEDZIELA WNIEBOWSTĄPIENIA PAŃSKIEGO**

Słyszeliśmy dzisiaj: „Wszyscy zostaliśmy napojeni jednym Duchem”. I to jest najważniejsze przesłanie dzisiejszej liturgii słowa. Bo niezwykle ważne jest, abyśmy byli świadomi, że zesłanie Ducha Świętego to nie tylko wydarzenie historyczne, które dokonało się pięćdziesiąt dni po zmartwychwstaniu Jezusa w Wieczerniku, ale zesłanie Ducha Świętego dokonuje się tu i teraz, bo Bóg każdego z nas nieustannie napełnia swoim Duchem, wydobywając z nas dobro i piękno, które w nas zaszczepił, a które tak często na skutek naszych ludzkich grzechów i słabości nie może się przebić i pozostaje w nas głęboko ukryte. Dając nam Ducha Świętego i wydobywając z nas to, co najlepsze, Bóg odnawia w nas swój obraz i podobieństwo. Duch Święty, którego Bóg posyła, sprawia, że na nowo stajemy się takimi ludźmi, jakimi On powołał nas do życia i do wspólnoty ze sobą, a nie takimi, którzy przez grzech zniekształcili w sobie Boży obraz i podobieństwo. Z drugiej zaś strony dar Ducha Świętego sprawia, że stajemy się nowym Ludem Bożym, odmienionym bo na nowo zwróconym ku Bogu, a tym samym uzdolnionym do głoszenia prawdy o zmartwychwstaniu Chrystusa, który wciąż żyje wśród nas. Tak jak to opisuje autor Dziejów Apostolskich: „Gdy wszyscy zostali napełnieni Duchem Świętym, zaczęli mówić obcymi językami, tak jak im Duch pozwalał mówić”. Mówili obcymi językami, ale ponieważ głosili chwałę Pana Boga, wszyscy nawzajem się rozumieli. Dzień Pięćdziesiątnicy był dla apostołów momentem przełomowym, bowiem od tej chwili zaczęli odważnie głosić Ewangelię. Niech i dla każdego z nas, napełnionego Duchem Świętym, ten dzień będzie momentem przełomowym, dniem odważnego wyjścia w świat z tą świadomością, że jesteśmy ukochanymi dziećmi Pana Boga.

## Intencje mszalne 25 - 31.05.2026 r.

### **Poniedziałek 25 maja - NMP MATKI KOŚCIOŁA**

7<sup>00</sup> Za+ Gertrudę Kubiak (3.r.ś.)

18<sup>30</sup> W int. księży przeżywających rocznicę święceń kapłańskich

### **Wtorek 26 maja - ŚW. FILIPA NERI, PR.**

7<sup>00</sup> Za+ Adelę Falkowską (Dz. Matki)

18<sup>30</sup> Za+ Czesława Czarnieckiego - od koleżanek żony zmarłego

Za+ Damiana Nicpoń - od sąs. z os. Słonecznego 6

Za+ Andrzeja Czekalę - od mieszk. wsi Grzępy

Za+ Melanię, Konrada Kordyla i zm. z rodz.

Za+ Paulinę, Stefana, Marię, Mariana Jankowskich, Teresę i Zbigniewa Kłos

Za+ Szymona, Halinę, Czesława i Wiesława Bielejewskich

Za+ Helenę (Dz. Matki/k.r.ś.), Stefanię i Lidię Cichorek (Dz. Matki)

Za+ Henryka Stachere

Za+ Annę Klofik

Za+ Joannę Nowak

Za+ Tadeusza, zm. rodziców i teściów

Za+ Marię Filoda

Za+ Mariannę Moska, Helenę Jagła, Agatę Maternik i Jadwigę Putz (Dz. Matki)

Za+ Helenę, Marię, Emilię i Stanisławę (Dz. Matki)

Za+ Łucję Graj i Eugenię Chwarścianek

Za+ Józefa Janasa

Za+ Marię i Juliana

Za+ Hannę Krajniak

Za+ Irenę Kołodyńską, Jadwigę Piątek i Bożenę Ratajczak

Za+ Jadwigę, Ewarysta Wajdner, zm. z rodz. i Anielę Kowala

Za+ Halinę Wójcik, Walerię Szymczak i Joannę Baranowską (Dz. Matki)

Za+ Zbigniewa, Krystynę, Bronisława i zm. z rodz.

Za+ Zofię, Waleriana, Marię, Jadwigę i Walentego

Za+ Franciszka Wielgosz

Za+ Joannę Gieremek

Za+ Irenę Sroka (Dz. Matki)

Za+ Franciszkę, Ewę, Zygmunta i Tadeusza Stegmanów

Za+ Bolesławę, Antoniego i Jacka Dutkiewiczów

Za+ Marię, Janinę i Henryka Graj

Za+ Marię, Stanisława, Tadeusza, Jana Michalskich i Piotra Albrechta

Za+ Barbarę Myszką (Dz. Matki), zm. z rodz. Konera i Myszką

Za+ Cierpiących w czyśćcu

### **Środa 27 maja**

7<sup>00</sup> Za+ Jacka Bastę

18<sup>30</sup> W int. Ojca Świętego i naszych pasterzy

W int. naszej Ojczyzny

W int. kleryków i o nowe powołania do służby Bożej

W int. dzieci nienarodzonych zagrożonych aborcją

W int. próśb i podz. do Matki Bożej Czarnkowskiej Pani

W int. dobrodziejów naszej parafii

W int. dzieła Radia Maryja i Telewizji Trwam

W int. Róży św. Urszuli Leduchowskiej

W int. dzieci z podz. za otrz. łaski, z pr. o Boże bł. i op. Maryi

W int. Bogu wiadomej, z pr. o Boże bł.

W int. Katarzyny z pr. o potrzebne łaski, zdrowie i op. Maryi

W int. Marii (ur.) z podz. za dar życia, z pr. o Dary Ducha Świętego

i op. Maryi, Matki Pięknej Miłości

W int. Piotra - z pr. o zdrowie duszy i ciała

### **Czwartek 28 maja - JEZUSA CHRYSYTA NAJWYŻSZEGO I WIECZNEGO KAPŁANA**

7<sup>00</sup> Za+ Andrzeja Czekalę

**R17<sup>00</sup>** W int. Marii i Czesława (ur.) z podz. za dar życia, z pr. o Dary Ducha Świętego i op. Maryi, Matki Pięknej Miłości

18<sup>30</sup> Za+ Joannę, Edmunda Witt i zm. z rodz.

### **Piątek 29 maja - ŚW. URSZULI LEDÓCHOWSKIEJ, DZ., PATRONKI ARCHIDIECEZJI**

7<sup>00</sup> Za+ Jerzego Stachowiaka (16 r.ś.) i zm. z rodz.

18<sup>30</sup> Za+ Gertrudę, Kazimierza Grencel i zm. z rodz.

### **Sobota 30 maja**

8<sup>00</sup> W int. AMBPDŚ, z pr. o Boże bł. i pokój na świecie przez serce Maryi, a dla zmarłych o łaskę nieba

16<sup>00</sup> Ślub Laury i Jakuba

18<sup>30</sup> Za+ Martę Lewandowską

### **Niedziela 31 maja - NIEDZIELA NAJŚWIETSZEJ TRÓJCY**

7<sup>30</sup> W int. Parafian

**R9<sup>00</sup>** Za+ Zm. z rodz. Dassuj, Okruch, Nowak i Roda

9<sup>30</sup> Za+ Anielę i Zygmunta Wojciechowskich

11<sup>00</sup> Za+ Jana, zm. z rodz. Taszarków, Matzów i Najdulów

12<sup>30</sup> Msza św. Prymicyjna ks. Rafała Matelskiego

18<sup>00</sup> Za+ Martę, Ignacego, Zenona Ryżek, Bronisławę i Pawła Kubiś

**Parafia pw. św. Marii Magdaleny**

**ul. Kościelna 1, 64-700 Czarnków, tel. 67 255 25 18**

**Wezwanie do konających i w sprawie pogrzebu o każdej porze**

**Konto: BS Czarnków 76 8951 0009 0000 1977 2000 0010**

**Biuro parafialne tel. 67 255 27 02** czynne: wtorek godz. 16<sup>00</sup> -17<sup>00</sup>,

środa i piątek godz. 15<sup>30</sup>-18<sup>00</sup>,

czwartek i sobota godz. 9<sup>00</sup> -10<sup>30</sup>

• **Poradnia Rodzinna** - zapisy, tel. 503 051 560

• **Parafialny Zespół Caritas** czynny we wtorki, godz. 16<sup>30</sup> – 18<sup>00</sup>

Konto: BS Czarnków 02 8951 0009 0004 9836 2000 0010